PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico / Medio / Avanzado — Mat.Estándar / Mat.Técnico	5/10
Recomendación Temp.Pico Configuracion Inicia	180 200 220 240 260 — Mat.Estándar / Mat.Técnico	200º
Recomendación Temp.Cama (Puede usarse a Tº Ambiente)	50 70 90 110 130 — Mat.Estándar / Mat.Técnico	50º

Apto Ventilación de Capa	SÍ
Capacidad para "Puentes"	Ninguna / Media / Destacada
Capacidad para Voladizos	Ninguna / Media / Destacada

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 — Material Estándar / Material Técnico	55ºC
Con Annealing	No Disponible — Material Estándar / Material Técnico	

Resistencia a Impactos	Baja / Leve / Moderada / Buena / Muy Buena / Excelente — Material Estándar / Material Técnico	
Con Annealing	No Disponible — Material Estándar / Material Técnico	

Resistencia a Torsiones	Baja / Leve / Moderada / Buena / Muy Buena / Excelente — Material Estándar / Material Técnico	

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión: Nulo / Bajo / Leve / Moderado / Alto / Muy Alto — Material Estándar / Material Técnico	
Adherente Recomendado	Fijador de Cabello	
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión: Nulo / Bajo / Leve / Moderado / Alto / Muy Alto — Material Estándar / Material Técnico	

Calidad del acabado de la pieza	Dificultoso / Aceptable / Bueno / Muy bueno / Excelente	

Capacidad de admitir postprocesos	Dificultoso / Aceptable / Bueno / Muy bueno / Excelente	
Lijado	x x x	
Pintado	x x x	
Alisado	x x x	Con Cloroformo (*)
Mecanizado		
Roscado		
Apto p/Material Soporte Disolouble	No	
Apto para Recocido "Annealing"	No	

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo / Aceptable / Medio / Considerable / Riguroso	

(*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo

Wood PLA MODIFICADO
CON CARGA DE MADERA

grilon3
FILAMENTOS PARA IMPRESIÓN 3D

PRODUCIDO CON LA CALIDAD
NTH®
Plásticos de ingeniería

grilon3.com.ar +54 911 3973 5282 -
Calle 112 No. 82 - Chivilcoy (B) ARGENTINA