

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado	5/10
Recomendación Temp.Pico Rango 225~245	180 200 220 240 260	230°C
Recomendación Temp.Cama Opcional 40°C	50 70 90 110 130	
	No Requiere	

Apto Ventilación de Capa	Opcional
--------------------------	----------

Capacidad para "Puentes"	Ninguna Media Destacada

Capacidad para Voladizos	Ninguna Media Destacada

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 !	85°
Con Annealing	No Disponible	

Resistencia a Impactos	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
Con Annealing	No Disponible

Resistencia a Torsiones	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
Adherente Recomendado	Opcional Fijador de Cabello Fuerte
	Con Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
NO APLICA	

Calidad del acabado de la pieza	Difícil Aceptable Bueno Muy bueno Excelente

Capacidad de admitir postprocesos	Difícil Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Lijado	x x
Pintado	x x x
Alisado	
Mecanizado	
Roscado	
Apto p/Material Soporte Disoluble	No
Apto para Recocido "Annealing"	No

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso



PRODUCIDO CON LA CALIDAD



Plásticos de ingeniería