

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado Mat. Estándar Mat. Técnico	5/10
Recomendación Temp. Pico Rango 225~250	180 200 220 240 260 Mat. Estándar Mat. Técnico	205°C
Recomendación Temp. Cama	50 70 90 110 130 Mat. Estándar Mat. Técnico	50°C

Apto Ventilación de Capa	NO
--------------------------	----

Capacidad para "Puentes"	Ninguna Media Destacada
--------------------------	-------------------------

Capacidad para Voladizos	Ninguna Media Destacada
--------------------------	-------------------------

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL (TONO NATURAL FDA APPROVED)

Resistencia a Temperaturas (es material de soporte)	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 ! Material Estándar Material Técnico	55°C
Con Annealing	NO APLICA	

Resistencia a Impactos (es material de soporte)	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente Material Estándar Material Técnico
Con Annealing	NO APLICA

Resistencia a Torsiones (es material de soporte)	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente Material Estándar Material Técnico
---	--

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto Material Estándar Material Técnico
Adherente Recomendado	Laca para Cabello Fuerte
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión Material Estándar Material Técnico
	Laca para Cabello Fuerte

Calidad del acabado de la pieza (es material de soporte)	Difícilto Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
---	---

Capacidad de admitir postprocesos (es material de soporte, postproceso disolución en Agua)	Difícilto Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Lijado	X
Pintado	X
Alisado	X
Mecanizado	
Roscado	
Apto p/Material Soporte Disoluble	Si, con Agua
Apto para Recocido "Annealing"	No

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso
---	--

PVA



PRODUCIDO CON LA CALIDAD



Plásticos de ingeniería