



(Polipropileno Terpolimero para impresión 3D)

Especificaciones del Monofilamento

Diámetro (Ø)	Tolerancia	Ovalidad
1.75 mm	± 0,02mm con un 99% y ±0.03 con el 1% de Nivel de Confianza	≥97 %
2.85 mm	± 0,04mm con un 99% y ±0.05 con el 1% de Nivel de Confianza	≥97 %

Propiedades	Unidades EN		Unidades SI		Método ASTM
Densidad			0,92	Gr/Cm ³	ISO 1183
Índice de Fluidez (230°C - 2,16Kg.)	5,5	g/10min.	5,5	g/10min.	D-1238 B
Resistencia máxima a la tracción (50 mm/min.)	2.600,0	psi	17,9	MPa	D-638
Elongación al punto de cedencia (50 mm/min.)	15,0	%	15,0	%	D638
Módulo de flexión 1% secante (1.3mm/min.)	70.000,0	psi	482,6	MPa	D-790-1A
Impacto Izod con ranura (23°C/73°F)	2,5	ft-lb/pulg	133,4	J/M	D-256-A

3D Printing test	Tensile Modulus* (Mpa)	Tensile Stress at Yield* (Mpa)	Elongation at Yield* (%)
Reference	697	20,6	10,5

(*) Obtained from testind on 3D-printed ISO 527 type IBA specimen

- El filamento presentó muy buenas prestaciones mecánicas, rigidez y dureza lo cual facilitó su alimentación a la impresora 3D.
- Se tuvo muy buena adherencia entre capas en la impresión 3D.
- Fue necesario el ajuste del perfil de impresión para la corrección de cierto pandeo que se presentó al iniciar la prueba, luego de su corrección, las piezas impresas presentaron muy buen comportamiento.