

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado	5/10
Recomendación Temp.Pico (Rango 190~220°)	180 200 220 240 260	215°
Recomendación Temp.Cama (Puede usarse a T° Ambiente)	50 70 90 110 130	70°

Apto Ventilación de Capa	Sí
--------------------------	----

Capacidad para "Puentes"	Ninguna Media Destacada
--------------------------	-------------------------

Capacidad para Voladizos	Ninguna Media Destacada
--------------------------	-------------------------

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 !	50°C
Con Annealing	No Disponible	

Resistencia a Impactos	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
Con Annealing	No Disponible

Resistencia a Torsiones	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
-------------------------	--

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión
Adherente Recomendado	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto

Calidad del acabado de la pieza	Difícilto Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
---------------------------------	---

Capacidad de admitir postprocesos	Difícilto Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Lijado	x
Pintado	x
Alisado	x x x
Mecanizado	
Roscado	
Apto p/Material Soporte Disoluble	No
Apto para Recocido "Annealing"	No

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso
--	--

(*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo



PRODUCIDO CON LA CALIDAD



Plásticos de ingeniería