

PLA 850

(Ácido Poliláctico mejorado)

ingeo

PARTNERS

Especificaciones del Monofilamento

Diámetro (Ø)	Tolerancia	Ovalidad
1.75 mm	± 0,02mm con un 99% y ±0.03 con el 1% de Nivel de Confianza	≥97 %
2.85 mm	± 0,04mm con un 99% y ±0.05 con el 1% de Nivel de Confianza	≥97 %

Propiedades de la Materia Prima más relevantes

Descripción	Método	Valor Típico
Densidad	D 792	1.24 Gr/Cm ³
Índice de Fluidez (210 °C/2,16Kg)	D 1238	7-9 Gr/10 min.

Physical	Test Method	Ingeo Resin
Specific Gravity, g/cc	ASTM D792	1.24
MFR, g/10 min ⁽¹⁾	ASTM D1238	7-9
Relative Viscosity ⁽²⁾	ASTM D5225	4.0
Peak Melt Temperature, °C	ASTM D3418	185-180
Glass Transition Temperatura, °C	ASTM D3418	55-60

(1) 210 °C/2.16 kg

(3) RV measured at 1.0 g/dL in chloroform at 30 °C

Mechanical	Test Method	Value
Tensile Yield Strength, psi (MPa)	ASTM D838	7,440 (51)
Tensile Elongation, %	ASTM D838	3.31
Notched Izod Impact, ft-lb/in (J/m)	ASTM D256	2.21 (118)
Flexural Strength, psi (MPa)	ASTM D838	7,290 (50)
Flexural Modulus, psi (MPa)	ASTM D838	335,790 (2315)
Heat Distortion Temperature, °C	ASTM E2092	80-90
66 psi (0.45 MPa)		
Clarity	Opaque (when crystalline)	

Processing Temperature Profile	English	Metric
Melt Temperature	410°F	210°C
3D Printing Temperature	190-230°C	
Annealing Temperature	80-130°C	
Print Bed Temperature	None needed (or 50-70°C if applicable).	