



Perfil de Aplicación: Prototipos rápidos, piezas decorativas, semifuncionales, piezas indoor, prácticas, hobbyismo  
 Pieza de ejemplo: Figuras de Superhéroes, bustos artísticos, réplicas decorativas  
 Se destaca por: Bajo precio, buen brillo, facilidad de impresión

### PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	<table border="1"> <tr> <td>Básico</td> <td>Medio</td> <td>Avanzado</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> </tr> </table>	Básico	Medio	Avanzado	Mat. Estándar	Mat. Técnico		Apto Ventilación de Capa	Sí										
Básico	Medio	Avanzado																	
Mat. Estándar	Mat. Técnico																		
Recomendación Temp. Pico (Rango 190~220°)	<table border="1"> <tr> <td>180</td> <td>200</td> <td>220</td> <td>240</td> <td>260</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	180	200	220	240	260	Mat. Estándar	Mat. Técnico				Capacidad para "Puentes"	<table border="1"> <tr> <td>Ninguna</td> <td>Media</td> <td>Destacada</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada			
180	200	220	240	260															
Mat. Estándar	Mat. Técnico																		
Ninguna	Media	Destacada																	
Recomendación Temp. Cama (Puede usarse a Tª Ambiente)	<table border="1"> <tr> <td>50</td> <td>70</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	50	70	90	110	130	Mat. Estándar	Mat. Técnico				Capacidad para Voladizos	<table border="1"> <tr> <td>Ninguna</td> <td>Media</td> <td>Destacada</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada			
50	70	90	110	130															
Mat. Estándar	Mat. Técnico																		
Ninguna	Media	Destacada																	

### DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	<table border="1"> <tr> <td>50</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>80</td> <td>90</td> <td>100</td> <td>110</td> <td>120</td> <td>130</td> <td>140</td> <td>!</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Material Estándar</td> <td colspan="6">Material Técnico</td> </tr> </table>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!	Material Estándar					Material Técnico						50°C
50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!														
Material Estándar					Material Técnico																			
Con Annealing	No Disponible																							
Resistencia a Impactos	<table border="1"> <tr> <td>Baja</td> <td>Leve</td> <td>Moderada</td> <td>Buena</td> <td>Muy Buena</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	Material Estándar			Material Técnico													
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																			
Material Estándar			Material Técnico																					
Con Annealing	No Disponible																							
Resistencia a Torsiones	<table border="1"> <tr> <td>Baja</td> <td>Leve</td> <td>Moderada</td> <td>Buena</td> <td>Muy Buena</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	Material Estándar			Material Técnico													
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																			
Material Estándar			Material Técnico																					
"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión																							
Adherente Recomendado	<table border="1"> <tr> <td>Nulo</td> <td>Bajo</td> <td>Leve</td> <td>Moderado</td> <td>Alto</td> <td>Muy Alto</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	Material Estándar			Material Técnico			Fijador de Cabello										
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																			
Material Estándar			Material Técnico																					
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión																							
	<table border="1"> <tr> <td>Nulo</td> <td>Bajo</td> <td>Leve</td> <td>Moderado</td> <td>Alto</td> <td>Muy Alto</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	Material Estándar			Material Técnico													
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																			
Material Estándar			Material Técnico																					
Calidad del acabado de la pieza	<table border="1"> <tr> <td>Difícil</td> <td>Aceptable</td> <td>Buena</td> <td>Muy buena</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente													
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																				
Capacidad de admitir postprocesos	<table border="1"> <tr> <td>Difícil</td> <td>Aceptable</td> <td>Buena</td> <td>Muy buena</td> <td>Excelente</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente													
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																				
Lijado	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>																							
Pintado	<table border="1"> <tr> <td>x</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						x																	
x																								
Alisado	<table border="1"> <tr> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						x	x	x															
x	x	x																						
Mecanizado	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>																							
Roscado	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>																							
Apto p/Material Soporte Disoluble	No																							
Apto para Recocido "Annealing"	No																							
Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	<table border="1"> <tr> <td>Bajo</td> <td>Aceptable</td> <td>Medio</td> <td>Considerable</td> <td>Riguroso</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso													
Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso																				

PLA es el material más utilizado en impresión 3D, destaca su simplicidad de uso, bajo costo, baja huella ecológica (material biodegradable) y baja temperatura de impresión.

De la gama de los poliésteres, resulta de una síntesis de laboratorio, siendo su precursor el ácido láctico extraído de muchas plantas como la mandioca, el maíz, etc; para resultar en ácido poliláctico.

Su perfil de aplicación ideal es para prototipos rápidos, piezas decorativas, semifuncionales, para indoors generalmente, prácticas de impresión, hobbyismo, figuras de superhéroes, coleccionables, figuras artísticas, réplicas decorativas, etc.

Buen brillo en el color final, material de acabado rígido.

#### Notas de Adherencia:

Uno de los materiales de más baja contracción, amorfo, de la familia de los poliésteres, excelente adherencia, no requiere cama calefaccionada, sólo fijador tipo laca para cabello, recomendado si es posible plataforma de impresión a 50°C.

(\*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo