

**PLA 870**

Perfil de Aplicación: Conseguir piezas incluso con mejores prestaciones que ABS, sin Annealing, con la facilidad de uso de un PLA  
 Pieza de ejemplo: Piezas de igual aplicación que ABS ó HIPS  
 Se destaca por: Alternativa de acabado brillante, manejos simples de PLA estándar, resistencia a Tº y esfuerzo ni bien impreso

**PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL**

Nivel de Experiencia para uso	<table border="1"> <tr> <th>Básico</th> <th>Medio</th> <th>Avanzado</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Mat. Estándar</td> <td>Mat. Técnico</td> </tr> </table>	Básico	Medio	Avanzado	█	█	█	Mat. Estándar		Mat. Técnico							
Básico	Medio	Avanzado															
█	█	█															
Mat. Estándar		Mat. Técnico															
Recomendación Temp. Pico (Rango 210~240º)	<table border="1"> <tr> <th>180</th> <th>200</th> <th>220</th> <th>240</th> <th>260</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Mat. Estándar</td> <td colspan="2">Mat. Técnico</td> </tr> </table>	180	200	220	240	260	█	█	█	█	█	Mat. Estándar			Mat. Técnico		205º
180	200	220	240	260													
█	█	█	█	█													
Mat. Estándar			Mat. Técnico														
Recomendación Temp. Cama (Puede usarse a Tº Ambiente)	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>70</th> <th>90</th> <th>110</th> <th>130</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Mat. Estándar</td> <td colspan="2">Mat. Técnico</td> </tr> </table>	50	70	90	110	130	█	█	█	█	█	Mat. Estándar			Mat. Técnico		55ºC
50	70	90	110	130													
█	█	█	█	█													
Mat. Estándar			Mat. Técnico														

Apto Ventilación de Capa	Sí						
Capacidad para "Puentes"	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada	█	█	█
Ninguna	Media	Destacada					
█	█	█					
Capacidad para Voladizos	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada	█	█	█
Ninguna	Media	Destacada					
█	█	█					

**DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL**

Resistencia a Temperaturas	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>60</th> <th>70</th> <th>80</th> <th>90</th> <th>100</th> <th>110</th> <th>120</th> <th>130</th> <th>140</th> <th>!</th> </tr> <tr> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="6">Material Estándar</td> <td colspan="5">Material Técnico</td> </tr> </table>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	Material Estándar						Material Técnico					55ºC
50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!																									
█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█																									
Material Estándar						Material Técnico																													
Con Annealing	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>60</th> <th>70</th> <th>80</th> <th>90</th> <th>100</th> <th>110</th> <th>120</th> <th>130</th> <th>140</th> <th>!</th> </tr> <tr> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="6">Material Estándar</td> <td colspan="5">Material Técnico</td> </tr> </table>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	Material Estándar						Material Técnico					85ºC
50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!																									
█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█																									
Material Estándar						Material Técnico																													
Resistencia a Impactos	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico																		
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
Con Annealing	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico																		
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
Resistencia a Torsiones	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico																		
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
"Warping" (Adherencia a Cama)	<p>Sin Control de Ambiente de Impresión</p> <table border="1"> <tr> <th>Nulo</th> <th>Bajo</th> <th>Leve</th> <th>Moderado</th> <th>Alto</th> <th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table> <p>Adherente Recomendado: Fijador de Cabello</p>	Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico																		
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
NO REQUERIDO	<p>Con Control de Ambiente de Impresión</p> <table border="1"> <tr> <th>Nulo</th> <th>Bajo</th> <th>Leve</th> <th>Moderado</th> <th>Alto</th> <th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico																		
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
Calidad del acabado de la pieza	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th> <th>Aceptable</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy Buena	Excelente	█	█	█	█	█																								
Difícil	Aceptable	Buena	Muy Buena	Excelente																															
█	█	█	█	█																															
Capacidad de admitir postprocesos	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th> <th>Aceptable</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table> <p>Con Cloroformo (*)</p> <table border="1"> <tr> <td>Lijado</td> <td>x</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pintado</td> <td>x</td> <td>x</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Alisado</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> </tr> <tr> <td>Mecanizado</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Roscado</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>Apto p/Material Soporte Disoluble: No</p> <p>Apto para Recocido "Annealing": Sí</p>	Difícil	Aceptable	Buena	Muy Buena	Excelente	█	█	█	█	█	Lijado	x			Pintado	x	x		Alisado	x	x	x	Mecanizado				Roscado							
Difícil	Aceptable	Buena	Muy Buena	Excelente																															
█	█	█	█	█																															
Lijado	x																																		
Pintado	x	x																																	
Alisado	x	x	x																																
Mecanizado																																			
Roscado																																			
Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	<table border="1"> <tr> <th>Bajo</th> <th>Aceptable</th> <th>Medio</th> <th>Considerable</th> <th>Riguroso</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>	Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso	█	█	█	█	█																								
Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso																															
█	█	█	█	█																															

**PLA-850 (NeoTOUGH) By Ingeo 3D870**

La última evolución de esta resina super imprimible, simple de usar, pensada en esta ocasión para algunas aplicaciones de ingeniería, dada su resistencia a impactos.

Se puede utilizar como un PLA Estándar, ó para piezas más funcionales que resistan más esfuerzos. Se lo conoce como un reemplazo de ABS en muchos casos.

También con el proceso de templado de pieza (3D Annealing, en Inglés) se aumenta su resistencia a temperaturas, yendo de los 55º hasta los 85º al lograr la cristalinización molecular de su composición.

**Notas de Adherencia:**

Más baja contracción que PLA Estándar, excelente adherencia, no requiere cama calefaccionada, sólo fijador tipo laca para cabello, recomendado si es posible plataforma de impresión a 50ºC. La fijación entre capas es superlativa. Piezas muy cohesionadas.

(\*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo