

PLA 870

(Ácido Poliláctico mejorado)

 ingeo™

PARTNERS

Especificaciones del Monofilamento

Diámetro (Ø)	Tolerancia	Ovalidad
1.75 mm	± 0,02mm con un 99% y ±0.03 con el 1% de Nivel de Confianza	≥97 %
2.85 mm	± 0,04mm con un 99% y ±0.05 con el 1% de Nivel de Confianza	≥97 %

Propiedades de la Materia Prima más relevantes

Descripción	Método	Valor Típico	
Densidad	D 792	1.22	Gr/Cm ³
Índice de Fluidez (210 °C/2,16Kg)	D 1238	7-15	Gr/10 min.

Physical	Test Method	3D870	
Specific Gravity, g/cc	ASTM D792	1.22	
MFR, g/10 min ⁽¹⁾	ASTM D1238	9-15	
Peak Melt Temperature, °C	ASTM D3418	165-180	
Glass Transition Temperatura, °C	ASTM D3418	55-60	

(1) 210 °C/2.16 kg

Mechanical	Test Method	XY Axis	YX Axis	ZX Axis
Tensile Strength, psi (MPa)	ASTM D638	5,802 (40)	4,641 (32)	3,481 (24)
Tensile Modulus, kpsi (MPa)	ASTM D638	416 (2,865)	355 (2,447)	359 (2,477)
Flexural Strength, psi (MPa)	ASTM D790	10,588 (73)	7,106 (49)	6,672 (46)
Flexural Modulus, kpsi (MPa)	ASTM D790	350 (2,414)	287 (1,979)	341 (2,352)
Notched Izod Impact [amorphous], ft-lb/in (J/m)	ASTM D256	2,99 (160)	2,26 (21)	2,04 (109)
Notched Izod Impact [crystalline], ft-lb/in (J/m)	ASTM D256	4,37 (233)	3,74 (200)	1,19 (64)
Heat Distortion Temperature, °C 66 psi (0.45 MPa)	ASTM E2092	75-85		

Processing Temperature Profile	English	Metric
Melt Temperature	410°F	210°C
3D Printing Temperature	190-230°C	
Annealing Temperature	110-120°C	
Print Bed Temperature	None needed (or 50-70°C if applicable).	