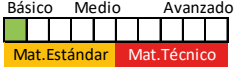
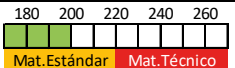
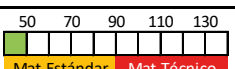




Perfil de Aplicación: Prototipos rápidos, piezas decorativas, semifuncionales, piezas indoor, prácticas, hobbyismo
 Pieza de ejemplo: Figuras de Superhéroes, bustos artísticos, réplicas decorativas, soportes de joysticks, celulares, GPSs.
 Se destaca por: Bajo precio, muy buen brillo, facilidad de impresión

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

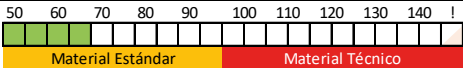

Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado 	5/10
Recomendación Temp. Pico (Rango 190~220°)	180 200 220 240 260 	200°
Recomendación Temp. Cama (Puede usarse a T° Ambiente)	50 70 90 110 130 	50°

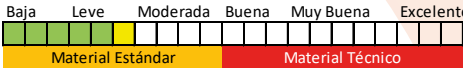

Apto Ventilación de Capa	Sí
--------------------------	----


Capacidad para "Puentes"	Ninguna Media Destacada 
--------------------------	--



Capacidad para Voladizos	Ninguna Media Destacada 
--------------------------	--

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

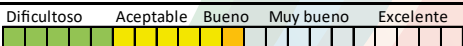
Resistencia a Temperaturas	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 ! 	65°C
Con Annealing	Próximamente 	

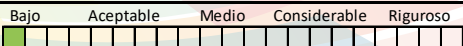
Resistencia a Impactos	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente 	
Con Annealing	Próximamente 	

Resistencia a Torsiones	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente 	
-------------------------	---	--

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto 	
Adherente Recomendado	Fijador de Cabello Fuerte	
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto 	

Calidad del acabado de la pieza	Difícultoso Aceptable Bueno Muy bueno Excelente 	
---------------------------------	--	--

Capacidad de admitir postprocesos	Difícultoso Aceptable Bueno Muy bueno Excelente 				
Lijado	<table border="1"><tr><td>x</td><td></td><td></td></tr></table>	x			Con Cloroformo (*)
x					
Pintado	<table border="1"><tr><td>x</td><td>x</td><td></td></tr></table>	x	x		
x	x				
Alisado	<table border="1"><tr><td>x</td><td>x</td><td>x</td></tr></table>	x	x	x	
x	x	x			
Mecanizado	<table border="1"><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>				
Roscado	<table border="1"><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>				
Apto p/Material Soporte Disoluble	No				
Apto para Recocido "Annealing"	Próximamente				

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso 	
--	---	--

PLA es el material más utilizado en impresión 3D, destaca su simplicidad de uso, bajo costo, baja huella ecológica (material biocompostable) y baja temperatura de impresión. De la gama de los poliésteres, resulta de una síntesis de laboratorio, siendo su precursor el ácido láctico extraído de muchas plantas como la mandioca, el maíz, etc; para resultar en ácido poliláctico. No tóxico. Su perfil de aplicación ideal es para prototipos rápidos, piezas decorativas, semifuncionales, para indoors generalmente. * La formulación exclusiva **Grilon3@HT** le permite resistir exteriores. (*) Buen brillo en el color final, material de acabado rígido.

Diferencias contra PLA Ingeo Grilon3

- * Ofrece por mismo valor, mejoras en resistencias a temperatura por encima a las de un PLA Estándar.
- * Colores de siempre inalterados, conserva fidelidad en la tonalidad entre lotes contra previos PLA Ingeo.
- * Acabado visual del filamento mejorado, es más brillante a la vista
- * La provisión del filamento desde el carrete tanto a sistemas directos como a particularmente Bowden, se verá mejorada.
- * Esto también favorece a un proceso en fábrica de mejor bobinado.

Mejora de prestaciones térmicas:

- * Umbral térmico de Deflexión bajo carga al menos 10% superior al de PLA Ingeo.
- * Mayor disipación térmica, la principal cualidad de PLA-HT es que disipa rápidamente el calor recibido, no lo retiene, aumentando su resistencia.
- * El mejor desempeño lo ha logrado ante exposición al sol y al vapor de agua (Vs PLA INGENO)
- * Soporta más carga ante exposición a aire caliente (Vs PLA INGENO)
- * Mayor resistencia a Temperaturas pico de cortos lapsos de tiempo. (70~75°C)

Mejora de prestaciones Mecánicas:

- * Mayor Dureza, soporta más Kgs de tracción antes de partirse.
- * Menor Elongación, ante la tracción, no cede prácticamente nada hasta llegar al quiebre.
- * Mejora de relación Precio/Prestaciones:
- * No altera su precio convencional vs PLA Ingeo Grilon3, aumentando valor sin alterar precio.
- * Mejora en disponibilidad:
- * Se verá menos afectada la disponibilidad del producto, gracias a nuevos circuitos de supply chain, logrados.

Notas de Adherencia:

Uno de los materiales de más baja contracción, amorfo, de la familia de los poliésteres, excelente adherencia, no requiere cama calefaccionada, sólo fijador tipo laca para cabello, recomendado si es posible plataforma de impresión a 50°C

(*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo