

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado	5/10
Recomendación Temp.Pico (Rango 200~240°)	180 200 220 240 260	230°
Recomendación Temp.Cama (Puede usarse a T° Ambiente)	50 70 90 110 130	65°

Apto Ventilación de Capa	Sí
--------------------------	----

Capacidad para "Puentes"	Ninguna Media Destacada

Capacidad para Voladizos	Ninguna Media Destacada

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL (TONO NATURAL FDA APPROVED)

Resistencia a Temperaturas	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 !	85°
Con Annealing	NO APLICA	

Resistencia a Impactos	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
Con Annealing	NO APLICA

Resistencia a Torsiones	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
Adherente Recomendado	Fijador de Cabello
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto

Calidad del acabado de la pieza	Difícil Aceptable Bueno Muy bueno Excelente

Capacidad de admitir postprocesos	Difícil Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Lijado	x x
Pintado	x x x
Alisado	x
Mecanizado	x
Roscado	x
Apto p/Material Soporte Disoluble	No
Apto para Recocido "Annealing"	No

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso

PETG



FILAMENTOS PARA IMPRESIÓN 3D

PRODUCIDO CON LA CALIDAD



Plásticos de ingeniería