

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado	5/10
	Mat.Estándar Mat.Técnico	
Recomendación Temp.Pico Configuración Inicia	180 200 220 240 260	195°
	Mat.Estándar Mat.Técnico	
Recomendación Temp.Cama (Puede usarse a T° Ambiente)	50 70 90 110 130	50°
	Mat.Estándar Mat.Técnico	

Apto Ventilación de Capa	SI
Capacidad para "Puentes"	Ninguna Media Destacada
Capacidad para Voladizos	Ninguna Media Destacada

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 !	50°C
	Material Estándar Material Técnico	
Con Annealing	No Disponible	
	Material Estándar Material Técnico	

Resistencia a Impactos	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
	Material Estándar Material Técnico
Con Annealing	No Disponible
	Material Estándar Material Técnico

Resistencia a Torsiones	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
	Material Estándar Material Técnico

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
	Material Estándar Material Técnico
Adherente Recomendado	Fijador de Cabello
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
	Material Estándar Material Técnico

Calidad del acabado de la pieza	Difíciloso Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
---------------------------------	--

Capacidad de admitir postprocesos	Difíciloso Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Lijado	x
Pintado	x
Alisado	x x x
Mecanizado	
Roscado	
Apto p/Material Soporte Disoluble	No
Apto para Recocido "Annealing"	No
	Con Cloroformo (*)

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso
--	--

(*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo



PRODUCIDO CON LA CALIDAD



Plásticos de ingeniería