Acetal

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico / Medio / Avanzado — Mat.Estándar / Mat.Técnico	8/10
Recomendación Temp.Pico Rango 225~250	180 200 220 240 260 — Mat.Estándar / Mat.Técnico	230º
Recomendación Temp.Cama	50 70 90 110 130 — Mat.Estándar / Mat.Técnico	110º

Apto Ventilación de Capa	NO
Capacidad para "Puentes"	Ninguna / Media / Destacada
Capacidad para Voladizos	Ninguna / Media / Destacada

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	# # # # # 100 110 120 130 140 ! — Material Estándar / Material Técnico	115º
Con Annealing	NO APLICA — Material Estándar / Material Técnico	
Resistencia a Impactos	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente — Material Estándar / Material Técnico	
Con Annealing	NO APLICA — Material Estándar / Material Técnico	
Resistencia a Torsiones	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente — Material Estándar / Material Técnico	

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto — Material Estándar / Material Técnico	
Adherente Recomendado	Adhesivo en Barra Stick-Escolar // Cola Vinilica // Pegamentos	
RECOMENDADO	Con Control de Ambiente de Impresión Material Estándar / Material Técnico Adhesivo en Barra Stick-Escolar // Cola Vinilica // Pegamentos	

Calidad del acabado de la pieza	Dificultoso Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Capacidad de admitir postprocesos	Dificultoso Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Lijado	x x x
Pintado	x x x
Alisado	x x x
Mecanizado	x x x
Roscado	x x x
Apto p/Material Soporte Disolouble	No
Apto para Recocido "Annealing"	No
Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso

grilon3
FILAMENTOS PARA IMPRESIÓN 3D

PRODUCIDO CON LA CALIDAD

NTH®
Plásticos de ingeniería

grilon3.com.ar +54 911 3973 5282 -
Calle 112 No. 82 - Chivilcoy (B) ARGENTINA