

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado	
	Mat. Estándar Mat. Técnico	
Recomendación Temp. Pico	180 200 220 240 260	235°C
	Mat. Estándar Mat. Técnico	
Recomendación Temp. Cama	50 70 90 110 130	90°C
	Mat. Estándar Mat. Técnico	

Apto Ventilación de Capa	NO
Capacidad para "Puentes"	Ninguna Media Destacada
Capacidad para Voladizos	Ninguna Media Destacada

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 !	95°C
	Material Estándar Material Técnico	
Con Annealing	No Disponible	
	Material Estándar Material Técnico	

Resistencia a Impactos	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
	Material Estándar Material Técnico
Con Annealing	No Disponible
	Material Estándar Material Técnico

Resistencia a Torsiones	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
	Material Estándar Material Técnico

"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
	Material Estándar Material Técnico
Adherente Recomendado	Fijador de Cabello Fuerte
"Warping" (Adherencia a Cama)	Con Control de Ambiente de Impresión (60°C)
	Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
	Material Estándar Material Técnico
Adherente Recomendado	Fijador de Cabello Fuerte

Calidad del acabado de la pieza	Difícilto Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
---------------------------------	---

Capacidad de admitir postprocesos	Difícilto Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Lijado	x x
Pintado	x x
Alisado	x x x
Mecanizado	
Roscado	
Apto p/Material Soporte Disoluble	No
Apto para Recocido "Annealing"	No
	Con Acetona (*)

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso
--	--



PRODUCIDO CON LA CALIDAD



Plásticos de ingeniería

(\*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Acetona