

PLA 850

Perfil de Aplicación: Aplicaciones de PLA, que requieran un plus en coloración, resistencia a temperaturas y esfuerzos
 Pieza de ejemplo: Artísticas (sin annealing), semifuncionales (con annealing)
 Se destaca por: Ofrecer dentro del mismo espectro de precio PLA, una alternativa plus para mejorar acabados y resistencias

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

	Básico	Medio	Avanzado
Nivel de Experiencia para uso			
	Mat. Estándar		Mat. Técnico
Recomendación Temp. Pico (Rango 200~240°)			
	180	200	220
			240
			260
			210°
Recomendación Temp. Cama (Puede usarse a T° Ambiente)			
	50	70	90
			110
			130
			50°

Apto Ventilación de Capa	Sí
--------------------------	----

Capacidad para "Puentes"	
	Ninguna Media Destacada

Capacidad para Voladizos	
	Ninguna Media Destacada

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas				55°C
	Material Estándar			Material Técnico
Con Annealing				85°C
	Material Estándar			Material Técnico

Resistencia a Impactos				Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
	Material Estándar			Material Técnico
Con Annealing				
	Material Estándar			Material Técnico

Resistencia a Torsiones				Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente
	Material Estándar			Material Técnico

"Warping" (Adherencia a Cama)				Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
	Material Estándar			Material Técnico
Adherente Recomendado	Fijador de Cabello			
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión			
				Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto
	Material Estándar			Material Técnico

Calidad del acabado de la pieza				Difícil Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
---------------------------------	--	--	--	---

Capacidad de admitir postprocesos				Difícil Aceptable Bueno Muy bueno Excelente
Lijado				
Pintado	x			
Alisado	x	x	x	
Mecanizado				
Roscado				
Apto p/Material Soporte Disoluble	No			
Apto para Recocido "Annealing"	SI			
	Con Cloroformo (*)			

Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad						Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso
--	--	--	--	--	--	--

Una evolución del material virgen PLA, en un grado diseñado y fabricado especialmente para impresión 3D, generando mejor fluencia, mayor precisión de extrusión en máquina, una base más translúcida que realza el color, conservando las bondades conocidas de PLA Estándar.

Comparte sus aplicaciones pero uno de sus Plus es su capacidad de ser templado post impreso (Proceso 3D Annealing en Inglés) lo que le aumenta su resistencia al impacto por sobre ABS, material de alto impacto. También aumenta su resistencia a Temperatura, de 55° a 85°C.

Notas de Adherencia: Uno de los materiales de más baja contracción, amorfo, de la familia de los poliésteres, grado específico para Impresora 3D, excelente adherencia, no requiere cama calefaccionada, sólo fijador tipo laca para cabello, recomendado si es posible plataforma de impresión a 50°C

(*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo