



Perfil de Aplicación: Prototipos rápidos, piezas decorativas, semifuncionales, piezas indoor, prácticas, hobbyismo
 Pieza de ejemplo: Figuras de Superhéroes, bustos artísticos, réplicas decorativas
 Se destaca por: Bajo precio, buen brillo, facilidad de impresión

PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	<table border="1"> <tr> <th>Básico</th> <th>Medio</th> <th>Avanzado</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td></td> <td>Mat. Técnico</td> </tr> </table>	Básico	Medio	Avanzado	█	█	█	Mat. Estándar		Mat. Técnico	Apto Ventilación de Capa	Sí															
Básico	Medio	Avanzado																									
█	█	█																									
Mat. Estándar		Mat. Técnico																									
Recomendación Temp. Pico (Rango 190~220°)	<table border="1"> <tr> <th>180</th> <th>200</th> <th>220</th> <th>240</th> <th>260</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td></td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	180	200	220	240	260	█	█	█	█	█	Mat. Estándar		Mat. Técnico			Capacidad para "Puentes"	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada	█	█	█			
180	200	220	240	260																							
█	█	█	█	█																							
Mat. Estándar		Mat. Técnico																									
Ninguna	Media	Destacada																									
█	█	█																									
Recomendación Temp. Cama (Puede usarse a Tª Ambiente)	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>70</th> <th>90</th> <th>110</th> <th>130</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td>Mat. Estándar</td> <td></td> <td>Mat. Técnico</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	50	70	90	110	130	█	█	█	█	█	Mat. Estándar		Mat. Técnico			Capacidad para Voladizos	<table border="1"> <tr> <th>Ninguna</th> <th>Media</th> <th>Destacada</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Ninguna	Media	Destacada	█	█	█			
50	70	90	110	130																							
█	█	█	█	█																							
Mat. Estándar		Mat. Técnico																									
Ninguna	Media	Destacada																									
█	█	█																									

DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas	<table border="1"> <tr> <th>50</th> <th>60</th> <th>70</th> <th>80</th> <th>90</th> <th>100</th> <th>110</th> <th>120</th> <th>130</th> <th>140</th> <th>!</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="5">Material Estándar</td> <td colspan="6">Material Técnico</td> </tr> </table>	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	Material Estándar					Material Técnico						50°C
50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	!																									
█	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█																									
Material Estándar					Material Técnico																														
Con Annealing	No Disponible																																		
Resistencia a Impactos	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico																		
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
Con Annealing	No Disponible																																		
Resistencia a Torsiones	<table border="1"> <tr> <th>Baja</th> <th>Leve</th> <th>Moderada</th> <th>Buena</th> <th>Muy Buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico																		
Baja	Leve	Moderada	Buena	Muy Buena	Excelente																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión																																		
Adherente Recomendado	<table border="1"> <tr> <th>Nulo</th> <th>Bajo</th> <th>Leve</th> <th>Moderado</th> <th>Alto</th> <th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico			Fijador de Cabello															
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
NO REQUERIDO	Con Control de Ambiente de Impresión																																		
	<table border="1"> <tr> <th>Nulo</th> <th>Bajo</th> <th>Leve</th> <th>Moderado</th> <th>Alto</th> <th>Muy Alto</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Material Estándar</td> <td colspan="3">Material Técnico</td> </tr> </table>	Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto	█	█	█	█	█	█	Material Estándar			Material Técnico																		
Nulo	Bajo	Leve	Moderado	Alto	Muy Alto																														
█	█	█	█	█	█																														
Material Estándar			Material Técnico																																
Calidad del acabado de la pieza	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th> <th>Aceptable</th> <th>Buena</th> <th>Muy buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>						Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente	█	█	█	█	█																			
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																															
█	█	█	█	█																															
Capacidad de admitir postprocesos	<table border="1"> <tr> <th>Difícil</th> <th>Aceptable</th> <th>Buena</th> <th>Muy buena</th> <th>Excelente</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>						Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente	█	█	█	█	█																			
Difícil	Aceptable	Buena	Muy buena	Excelente																															
█	█	█	█	█																															
Lijado	<table border="1"> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>					█	█	█	█	█																									
█	█	█	█	█																															
Pintado	<table border="1"> <tr> <td>x</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>					x	█	█	█	█																									
x	█	█	█	█																															
Alisado	<table border="1"> <tr> <td>x</td> <td>x</td> <td>x</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>					x	x	x	█	█																									
x	x	x	█	█																															
Mecanizado	<table border="1"> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>					█	█	█	█	█																									
█	█	█	█	█																															
Roscado	<table border="1"> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>					█	█	█	█	█																									
█	█	█	█	█																															
Apto p/Material Soporte Disoluble	No																																		
Apto para Recocido "Annealing"	No																																		
Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	<table border="1"> <tr> <th>Bajo</th> <th>Aceptable</th> <th>Medio</th> <th>Considerable</th> <th>Riguroso</th> </tr> <tr> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> <td>█</td> </tr> </table>						Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso	█	█	█	█	█																			
Bajo	Aceptable	Medio	Considerable	Riguroso																															
█	█	█	█	█																															

PLA es el material más utilizado en impresión 3D, destaca su simplicidad de uso, bajo costo, baja huella ecológica (material biodegradable) y baja temperatura de impresión.

De la gama de los poliésteres, resulta de una síntesis de laboratorio, siendo su precursor el ácido láctico extraído de muchas plantas como la mandioca, el maíz, etc; para resultar en ácido poliláctico.

Su perfil de aplicación ideal es para prototipos rápidos, piezas decorativas, semifuncionales, para indoors generalmente, prácticas de impresión, hobbyismo, figuras de superhéroes, coleccionables, figuras artísticas, réplicas decorativas, etc.

Buen brillo en el color final, material de acabado rígido.

Notas de Adherencia:

Uno de los materiales de más baja contracción, amorfo, de la familia de los poliésteres, excelente adherencia, no requiere cama calefaccionada, sólo fijador tipo laca para cabello, recomendado si es posible plataforma de impresión a 50°C.

(*) Consulte acerca de regulaciones y cuidados al trabajar con Cloroformo