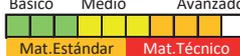
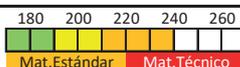
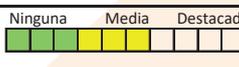
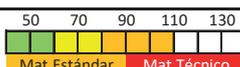
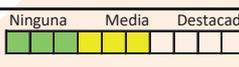


## Nylon12

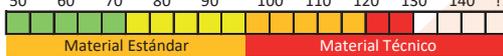
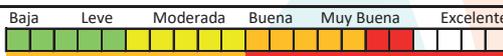
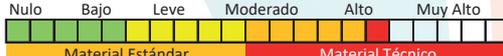
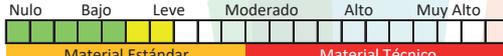
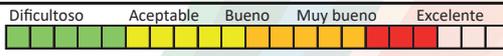
POLIAMIDA TÉCNICA DE CALIDAD

Perfil de Aplicación: Mejoras de prototipados económicos en Nylon6y piezas mas refinadas, o para contacto con combustibles  
 Pieza de ejemplo: Partes de Carburador, Bombas, diafragmas, bujes, poleas, engranajes, soportes, movimientos, rotulas...  
 Se destaca por: Más resistencia y mejor acabado que Nylon6, mayor cristalinidad, menor humedad en filamento

### PERFIL RÁPIDO DEL MATERIAL

Nivel de Experiencia para uso	Básico Medio Avanzado  Mat. Estándar Mat. Técnico	Apto Ventilación de Capa	Opcional
Recomendación Temp. Pico Rango 225~250	180 200 220 240 260  Mat. Estándar Mat. Técnico	Capacidad para "Puentes"	Ninguna Media Destacada 
Recomendación Temp. Cama	50 70 90 110 130  Mat. Estándar Mat. Técnico	Capacidad para Voladizos	Ninguna Media Destacada 

### DATOS ADICIONALES DEL MATERIAL

Resistencia a Temperaturas (Resiste Hidrocarburos)	50 60 70 80 90 100 110 120 130 140    Material Estándar Material Técnico	130°
Con Annealing	No Disponible  Material Estándar Material Técnico	
Resistencia a Impactos	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente  Material Estándar Material Técnico	
Con Annealing	No Disponible  Material Estándar Material Técnico	
Resistencia a Torsiones	Baja Leve Moderada Buena Muy Buena Excelente  Material Estándar Material Técnico	
"Warping" (Adherencia a Cama)	Sin Control de Ambiente de Impresión Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto  Material Estándar Material Técnico Adherente Recomendado Adhesivo en Barra Stick-Escolar // Cola Vinilica // Pegamentos	
"Warping" (Adherencia a Cama)	Con Control de Ambiente de Impresión (90°C) Nulo Bajo Leve Moderado Alto Muy Alto  Material Estándar Material Técnico Adherente Recomendado Adhesivo en Barra Stick-Escolar // Cola Vinilica // Pegamentos	
Calidad del acabado de la pieza	Difícil Aceptable Bueno Muy bueno Excelente 	
Capacidad de admitir postprocesos	Difícil Aceptable Bueno Muy bueno Excelente  Lijado x x x Pintado x x x Alisado x x x Mecanizado x x x Roscado x x x Apto p/Material Soporte Disoluble No Apto para Recocido "Annealing" No	
Cuidado requerido para evitar absorción de Humedad	Bajo Aceptable Medio Considerable Riguroso 	

### Nylon12 (Poliamida Técnica Premium para impresión 3D)

Nylon12 es la máxima expresión en resistencias y prestaciones mecánicas/resistencias químicas, incluso tolerando perfectamente todo contacto con combustibles, hidrocarburos, aceites, bases, etc.

Es la Poliamida empleada en Aeronáutica, Automotriz, Espacial, y muchas aplicaciones técnicas rigurosas y específicas.

Imprimir 3D Nylon12 es un gran desafío por las piezas a conseguir, y también lo es para el hardware, que en muchos casos hay que adaptarlo para ganar temperatura en plataforma y área de fabricación (cuidado de temperaturas ambiente).

Se recomiendan los mismos cuidados al imprimirse que con Nylon6, siendo Nylon12 más rígido, y más simple de utilizar una vez lograda la adhesión a base. Tolerar mejores puentes, voladizos, retracciones y velocidades.

Otra ventaja de Nylon12 por sobre Nylon6 es la higroscopicidad, no requiere secado si uno no es muy riguroso, su 1.2% de origen permite imprimirlo sin problemas, y no tomará más humedad que 1.5% dejándolo al ambiente (siempre se recomienda cerrar material cuando no se usa, con su desecante).

Tolerancias de hasta 110°C ambiente (Picos de 140°C) y con proceso de Annealing puede llegar a tolerar constantes 180°C.

Para imprimirse, es más "Frio" aún que Nylon6, otra ventaja, pudiendo imprimirse desde los 220° hasta los 250°C

Notas de Adherencia: Adherir con cola vinilica "Plasticola", Voligoma, ó la solución técnica del diluido de Suprabond adhesivo de contacto transparente sin tolueno, con una esponjita con aguarrás.

Importante 1er capa a 220°C y sucesivas a 240°C es el dato para comenzar a usar.

Precisás más info?

Contactá a tu proveedor ó fabricante!